

Un nouveau projet du Pôle scientifique et technologique du canton de Fribourg

Les processus dans la plasturgie

14/01/15 | Rédacteur: Jérémy Gonthier



Machine utilisée lors de plasturgie (Image: Netstal)

Vers les processus industriels de la plasturgie 4.0 : Recherche de gains de productivité par le diagnostic des lignes de production plastique et par l'analyse de la valeur produit et procédés

Le processus de mise en forme comportant le moule d' injection, la machine à injecter et sa régulation est fortement conditionné par les exigences du produit final et de productivité. L'

ingénierie du processus est au cœur du métier de la plasturgie. Celle-ci se devra d'offrir des réponses technologiques et organisationnelles aux problématiques de la :

- Modernisation des appareils de production en se basant sur les diagnostics.
- Prise en compte de l'évolution « Industry 4.0 » avec des sites de production plastique intelligents assurant des gains de productivité, tout en étant plus respectueux de l'environnement.

L'étude intitulée Process4Plastics (P4P) se subdivise en deux projets dont la finalité est l'amélioration de la productivité et la réduction des coûts de production du secteur de la plasturgie:

GALERIE



[Cliquez sur une image de la galerie pour l'ouvrir \(1 photos\)](#)

Le premier projet intitulé P4P-1 financé par le pôle scientifique et technologique du canton de fribourg (PST-FR) constitue une phase d'analyse préliminaire dont l'objectif est l'identification des nouvelles exigences clients et des enjeux de la plasturgie 4.0 dont devront faire face les entreprises de la plasturgie à l'horizon 2015-2020.

Un deuxième projet

Sur la base des résultats du premier projet et de la démarche proposée dans la poursuite de l'étude, un deuxième projet intitulé P4P-2 pourrait être conduit avec le soutien des entreprises dans l'objectif de disposer d'une méthodologie d'ingénierie process P4P de la production de pièces plastiques s'appuyant sur le diagnostic de lignes de production (processus aval) et sur l'analyse de la valeur produit/procédé (processus amont). <<

Partenaires

HES-SO//Fribourg HEIA-FR institut iRAP, Contrinex AG, DuPont International Operations Sarl, GF Machining Solutions, Johnson Electric Switzerland AG, Kistler Instrumente AG, Plastechnik AG

POUR COMPLÉTER CE THÈME

- ▼ Regroupement de compétences
- ▶ Regroupement de compétences

Les partenaires de l'étude Process4Plastics sont les suivants

HES-SO//Fribourg HEIA-FR institut iRAP, Institut de Recherches Appliquées en Plasturgie (iRAP), irap.eia-fr.ch

Contrinex AG, Route André Piller 50, 1762 Givisiez, Tél. 026 460 46 46

Fax 026 460 46 40, info@contrinex.com, www.contrinex.com

DuPont International Operations Sarl, chemin du Pavillon 2, 1218 Le Grand-Saconnex Tél. 022 7175419, Fax 022 7176131, www.plastics.dupont.com

GF Machining Solutions, GF Machining Solutions Management SA, Rue du Pré-de-la-Fontaine 8 1217 Meyrin 1, Tél. 022 783 31 11, Fax 022 783 06 12, info.gfms@georgfischer.com, www.gfms.com

Johnson Electric Switzerland AG, Bahnhofstrasse 18, 3280 Morat, Tél. 026 672 71 11, sales@johnsonelectric.com, www.johnsonelectric.com

Kistler Instrumente AG, Eulachstrasse 22, 8408 Winterthur, Tél. 052 224 11 11, Fax 052 224 14 14, www.kistler.com

Plastechnik AG, Industriestrasse 95, 3178 Bösinggen, Tél. 031740 30 30, Fax 031 740 30 31, info@plastechnik.ch, www.plastechnik.ch

Copyright © 2015 - Vogel Business Media